



KEEP ON MOVING

Mobius Polyurea Grease

Смазка высокотемпературная

Mobius Polyurea Grease – это высокотемпературная специализированная смазка на основе минерального масла и полимочевины. Смазка отличается широким интервалом рабочих температур и может применяться в подшипниках качения при температурах от -20°C до $+180^{\circ}\text{C}$. При использовании центральной смазочной системы возможна эксплуатация смазки при температуре до $+200^{\circ}\text{C}$.

Смазка не подвержена окислению. Отличается высокой адгезией и обеспечивает надёжную защиту от коррозии, предназначена для высоконагруженных низкоскоростных или среднескоростных узлов трения машин и механизмов, в том числе подверженных воздействию воды и риску коррозии.

Области применения:

В плавильном оборудовании и прокатных станах, сталелитейном производстве, для смазки роликов конвейеров в печах, конвейерных систем, подшипников горячих валов гофроагрегатов, вращающихся печей, строительного оборудования, подшипников скольжения подъёмных механизмов. Используется для узлов, работающих при высоких температурах, где требуется долговременное смазывание.

Свойства и преимущества:

- Большой срок службы при высоких температурах;
- Высокие противозадирные свойства;
- Отличная защита от коррозии;
- Сверхводостойкая;
- Не оказывает воздействия на медьсодержащие сплавы при высокой температуре;
- Экологически безопасная. Не содержит тяжёлые металлы или соединения хлора;
- Отличная стабильность подобная литиевым смазкам;
- Совместима с большинством эластомеров и уплотняющих материалов, таких как неопрен, нитрил, хайтрел и силикон;
- Разработана для закладки на заводах в качестве несменяемой смазки на весь период эксплуатации узла.

Технические характеристики:

Цвет	светло-коричневый	
Загуститель	полимочевина	
Базовое масло	минеральное	
Кинематическая вязкость базового масла, $\text{мм}^2/\text{с}$, при 40°C	460	
Пенетрация при $+25^{\circ}\text{C}$, с перемешиванием, мм	310-340	265 - 295
Класс NLGI	1	2
Температура каплепадения, $^{\circ}\text{C}$	не ниже 250	
Коллоидная стабильность, % выделенного масла	не более 5	
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает	
Нагрузка сваривания на ЧШМ при $+20^{\circ}\text{C}$, Н	не менее 3500	
Минимальная температура прокачиваемости в АЦСС, $^{\circ}\text{C}$	0	