

THERMISOL QH 10 MC

Высококачественная закалочная жидкость

Описание

THERMISOL QH 10 MC – это термически стабильная, высокоэффективная закалочная жидкость, основой которой являются высококачественные гидрокрекинговые масла, характеризуется низким уровнем испарения и низким содержанием ароматических соединений.

Продукт приготовлен на основе базовых масел MC-синтеза (MC = *Molecular Conversion*).

В процессе молекулярного превращения (*Molecular Conversion*) обычные минеральные масла, в результате химической реакции с водородом (H₂), претерпевают химические изменения, в условиях высокого давления и температуры. В результате процесса гидрокрекинга получают недорогие базовые масла, которые сравнимы с высококачественными синтетическими базовыми маслами. Гидрокрекинговые базовые масла в сочетании со специально подобранной композицией высокоэффективных присадок и составляют продукт THERMISOL QH 10 MC.

Применение закалочной жидкости THERMISOL QH 10 MC обеспечивает превосходный закалочный эффект, при этом жидкость имеет очень низкую вязкость и высокую температуру вспышки. Благодаря очень низкой вязкости, потери в результате уноса становятся очень незначительными.

THERMISOL QH 10 MC характеризуется очень коротким периодом паровой фазы, что способствует равномерному отводу тепла и минимальному появлению деформаций на подверженных закалке элементах.

THERMISOL QH 10 MC не классифицируется как опасное вещество, согласно Федеральным немецким нормам.

Преимущества

- Превосходная термическая стабильность и стойкость к окислению
- Очень низкий уровень испарения
- Минимальное появление деформаций на подверженных закалке элементах
- Низкое содержание ароматических соединений
- Высокая температура вспышки
- Очень короткий период паровой фазы
- Равномерный отвод тепла
- Не образует остатков на поверхностях
- Низкая водная токсичность
- Не содержит хлора и хлорированных ароматических соединений

Применение

Благодаря высокой температуре вспышки и очень низкому испарению, THERMISOL QH 10 MC может использоваться в открытых и закрытых системах. Этот продукт хорошо подходит для использования в многофункциональных камерных печах, колпаковых печах, толкательных печах для газа карбонизации и т.д.

Область применения: THERMISOL QH 10 MC рекомендуется использовать для закалки поковок (кованых деталей) непосредственно после ковочного пресса, для закалки кованых материалов, винтов и пружин, а также во многих других областях.

THERMISOL QH 10 MC обычно используется в интервале температур от 50 °C до 80 °C, возможно его применение до температуры 150 °C в атмосфере инертного газа в закрытых системах.

Типовые химические и физические характеристики

Свойства	Единица	Значение	Метод
Цвет	ASTM	0.5	DIN ISO 2049
Плотность при 15 °C	г/мл	0.84	DIN 51 757
Кинематическая вязкость при 40 °C	мм ² /с	11	DIN 51 562-1
Температура вспышки	°C	172	DIN ISO 2592



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: