

RENOLIN UNISYN OL

**Синтетические масла на основе полиальфаолефинов для воздушных винтовых, лопастных, поршневых компрессоров и турбокомпрессоров.
Высокоэффективные синтетические гидравлические ПАО жидкости**

Описание

В настоящее время сжатый воздух становится одним из основных источников энергии, поэтому надежная работа источника сжатого воздуха является жизненно важной для производственных процессов.

Масла серии RENOLIN UNISYN OL были разработаны в ответ на возросшие требования производителей к срокам службы компрессорных масел. Во время функционирования компрессора происходит интенсивное перемешивание охлаждающего масла и воздуха. При высоких температурах сжатия масло подвергается сильному окислительному воздействию, ускоряющему его старение. Подбор специальных синтетических масел и комбинации присадок делает возможным длительную бесперебойную эксплуатацию. Для гарантии оптимальной работы масляного сепаратора требуется хорошие воздухоотделяющие свойства и низкое пенообразование масел для винтовых компрессоров и турбокомпрессоров. RENOLIN UNISYN OL 32, 46 и 68 обладают этими свойствами, обеспечивают длительный срок службы, а также удовлетворяют требованиям DIN 51506 VDL.

Наиболее важными функциями масел для винтовых компрессоров являются:

- Охлаждение сжатого воздуха
- Смазывание подшипников
- Уплотнение камер
- Защита от коррозии
- Предотвращение образования отложений.

RENOLIN UNISYN OL 32, 46 и 68 были специально разработаны для использования в винтовых компрессорах с впрыском масла и турбокомпрессорах.

RENOLIN UNISYN OL 100 и 150 рекомендуется использовать в поршневых и ротационных компрессорах, где требуются масла, отвечающие жестким требованиям по низкому образованию отложений согласно DIN 51506 VDL.

Применение

Масла RENOLIN UNISYN OL рекомендованы для применения в воздушных винтовых компрессорах маслозаполненных или с масляным впрыском и турбокомпрессорах (ISO VG 32, 46, 68); поршневых и роторно-лопастных компрессорах (ISO VG 100, 150).

Продукты RENOLIN UNISYN OL должны использоваться, если минеральные масла демонстрируют недостаточную термическую стабильность (устойчивость к старению) или неудовлетворительные вязкостно-температурные свойства. В сравнении с маслами на минеральной основе масла RENOLIN UNISYN OL обладают низким пенообразованием, лучшими деэмульгирующими и воздухоотделительными свойствами.

Продукты RENOLIN UNISYN OL особенно рекомендуется использовать в неблагоприятных условиях и высоких температурах, когда другие масла не справляются и образуют отложения, что ведет к неприемлемому сокращению срока службы. Также данные масла рекомендуется применять в компрессорах, работающих в условиях экстремальных нагрузок.

По сравнению с минеральными продуктами, RENOLIN UNISYN OL обеспечивают увеличенные интервалы замены, значительно надёжнее в эксплуатации и позволяют существенно снизить время простоев оборудования.

Продукты RENOLIN UNISYN OL также могут использоваться как гидравлические жидкости с хорошими вязкостно-температурными свойствами.

RENOLIN UNISYN OL

Синтетические масла на основе полиальфаолефинов для воздушных винтовых, лопастных, поршневых компрессоров и турбокомпрессоров.

Высокоэффективные синтетические гидравлические ПАО жидкости

Преимущества

- Превосходные вязкостно-температурные характеристики (высокий индекс вязкости базового масла), стабильность к сдвигу
- Высокая стабильность к окислению
- Низкий расход на угар
- Отличная защита от износа (EP/AW)
- Отличные результаты теста FE-8
- Хорошие деэмульгирующие свойства
- Превосходная защита от коррозии
- Хорошая совместимость с эластомерами
- Низкое пенообразование / Хорошее отделение воздуха
- Подходят для высокотемпературного применения
- Синтетические гидравлические жидкости, отличная низкотемпературная текучесть
- Превышает требования DIN 51506 VDL.

Спецификации

ISO 6743-3:
L-DAA, L-DAB (поршневые компрессоры)
L-DAG, L-DAH, L-DAJ (ротационные компрессоры)
DIN 51506: VDL
DIN 51524-2: HLP, DIN 51524-3: HVLP.

Типовые характеристики:

Параметр	Ед.	32	46	68	100	150	Метод
ISO VG		68	100	150	220	320	DIN 51519
Цвет	ASTM	0	0	0	0,5	0,5	DIN ISO 2049
Вязкость, - 20 °C 0 °C 40 °C 100 °C	мм ² /с	1200 260 32 6,1	2000 400 46 7,9	3500 660 68 10,6	6000 1000 100 14,2	10000 1650 150 19,4	DIN EN ISO 3104
Индекс вязкости		142	146	144	146	148	DIN ISO 2909
Плотность, 15 °C	кг/м ³	838	843	845	849	849	DIN 51 757
Температура вспышки, ОТ	°C	240	260	260	260	250	DIN ISO 2592
Температура застывания	°C	< - 60	< - 60	- 54	- 54	- 47	DIN ISO 3016
Число нейтрализации	мг КОН/г	0,2	0,2	0,2	0,2	0,6	ISO 6618

RENOLIN UNISYN OL

Синтетические масла на основе полиальфаолефинов для воздушных винтовых, лопастных, поршневых компрессоров и турбокомпрессоров.

Высокоэффективные синтетические гидравлические ПАО жидкости

Типовые характеристики:

Параметр	Ед.	32	46	68	100	150	Метод	
Коррозия медной пластины	баллы			1-100 A3			DIN EN ISO 2160	
Коррозия стали	баллы			0-A 0-B			DIN ISO 7120	
Отделение воды при 54 °С	мин	10	10	15	-	-	DIN ISO 6614	
Отделение воды при 82 °С	мин	-	-	-	10	5	DIN ISO 6614	
Отделение воздуха при 50 °С	мин	1	2	5	-	-	DIN ISO 9120	
Отделение воздуха при 75 °С	мин	-	-	-	3	5	DIN ISO 9120	
Антипенные свойства, I: 24 °С	мл	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	ASTM D 892	
II: 93,5 °С	мл	0/0	0/0	0/0	5/0	5/0		
III: 24 °С после II	мл	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0		
Сульфатная зольность	% мас.	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	DIN 51575	
Тест на лопастном насосе, 250 ч, 140 бар макс. Потеря массы: Кольцо	мг	Прохо- дит	11	Прохо- дит	-	-	DIN 51389-2	
Потеря массы: Лопасты			7					
Устойчивость к старению: Увеличение коксового остатка по Конрадсону после старения;	%	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	DIN 51352-1	
- с Fe ₂ O ₃	%	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	DIN 51352-2	
Сопротивления сдвигу на ЧШМ, изменение вязкости после 20 ч	%	стабильный						DIN 51350-6
FZG тест, нагрузка разрушения	ступень	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	DIN ISO 14635-1	
FE-8 тест на роликовом подшип- нике, С 7.5/80-80 Износ роликов	мг	типовой износ 7,8 (ISO VG 68)						DIN 51819-3
Воздействие на уплотнения SRE- NBR 28/PX (NBR 1) по ISO 13226, 100 °С / 7 дней: Относительное изменение объе- ма	%	+ 2,5	+ 2,3	+ 2	+ 3,7	+ 3,7	DIN ISO 1817	
Изменение по шкале твердости Шора А		+ 1	+ 1	+ 1	- 2	- 2		