# RENOFORM DMW 3002 R

**Водосмешиваемый смазочный материал для большинства процессов ОМД**

## Описание

RENOFORM 3002 R это универсальный смазочный материал предназначенный для вытяжки, штамповки, прокатки, волочения и большинства других процессов обработки металлов давлением.

RENOFORM 3002 R содержит полярные активные компоненты и противоизносные присадки.

## Применение

RENOFORM 3002 R может использоваться в концентрированном виде или разбавляться водой. Оптимальная концентрация определяется эмпирическим путем. В концентрированном виде RENOFORM 3002 R идеальный смазочный материал для всех сложных операций ОМД с высокой степенью деформации.

## Рекомендованные концентрации

| | |
|---|---|
| Грубое волочение: | 8 – 15% |
| Среднее волочение: | 3 – 8% |
| Тонкое/Сверхтонкое волочение: | 1 – 3% |
| Сложные процессы ОМД: | до 30% |
| Простые операции ОМД: | 2-4% |

Рациональная степень разбавления продукт для каждой операции определяется эмпирическим путем.

## Преимущества

• Может использоваться в концентрированном виде или разбавляться водой

• Возможность подбора оптимальной концентрации в зависимости от операции

• Повышение стойкости инструмента деформации

• Уменьшение времени приработки штампов

• RENOFORM 3002 R не содержит хлора

• Универсальность продукта повышает рациональность применения смазочных материалов на производстве

• Остающаяся на поверхности металла масляная пленка хорошо защищает от коррозии

## Обезжиривание

RENOFORM 3002 R может быть удален с помощью растворителей или чистящих средств на водной основе методом погружения или распыления.

## Условия хранения

Продукт может храниться в закрытой оригинальной таре при температуре от +5 до + 40°C 6 месяцев



ООО «ФУКС ОЙЛ»248903, г. Калуга, Московский округ, с. Росва, индустриальный парк «Росва», «Завод по производству смазочных и сопутствующих материалов концерна ФУКС (FUCHS)»

**Контакты:**
Тел. (4842) 90-94-73, 90-94-75
E-mail: info-mos@fuchs-oil.ru

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании.

## Технические характеристики

| Показатели | Единица | Значение | Метод |
|---|---|---|---|
| Концентрат | | | |
| Внешний вид | - | коричневая жидкость | |
| Плотность при 20°C | кг/м$^3$ | 860-920 | ГОСТ 3900 |
| Вязкость при 40°C | мм²/с | 25 | ГОСТ 33 |
| Эмульсия | | | |
| pH, 5% эмульсии | - | 8,0 – 10,5 | ГОСТ 6243 |
| Тест на коррозию 5% эмульсии, чугун марки СЧ 18-36 | - | выдерживает | ГОСТ 6243 |
| Фактор коррекции ручного рефрактометра | | 1,0 | FLV-T-05* |

* FLV = метод фирмы FUCHS



ООО «ФУКС ОЙЛ»248903, г. Калуга, Московский округ, с. Росва, индустриальный парк «Росва», «Завод по производству смазочных и сопутствующих материалов концерна ФУКС (FUCHS)»

**Контакты:**
Тел. (4842) 90-94-73, 90-94-75
E-mail: info-mos@fuchs-oil.ru

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании.