

TITAN FORMULA II FE 0W-20

Ресурсосберегающее моторное масло для бензиновых двигателей в инновационном классе вязкости

Описание

TITAN FORMULA II FE 0W-20 – высококачественное моторное масло для легковых автомобилей с бензиновыми двигателями. Продукт характеризуется высокой производительностью и превосходной энергоэффективностью.

За счет своих эксплуатационных характеристик TITAN FORMULA II FE 0W-20 способствует достижению оптимального холодного старта и значительной экономии топлива. Такой результат достигается благодаря малой вязкости, снижающей жидкостное трение и низкому значению высокотемпературной вязкости при высокой скорости сдвига (HTHS).

Продукт производится на основе высокоиндексного базового масла III гр. по API. Специально подобранный пакет присадок способствует сохранению чистоты, поддержанию противокоррозионной и противоизносной защиты, а также достижению надежной смазки деталей двигателя.

Применение

TITAN FORMULA II FE 0W-20 разработан специально для использования в бензиновых двигателях большого количества легковых автомобилей американского и азиатского происхождения.

TITAN FORMULA II FE 0W-20 совместим со всеми моторными маслами известных марок и при необходимости может смешиваться. Однако смешивание с другими моторными маслами следует избегать для того, чтобы в полной мере использовать преимущества продукта. При переходе на TITAN FORMULA II FE 0W-20 рекомендуется полная замена масла.

Преимущества

- Превосходная экономия топлива
- Препятствование образованию отложений в двигатели и турбонагнетателе
- Высокая защита от износа при высокой постоянной нагрузке с максимальной выходной мощностью
- Оптимальный холодный старт

Спецификации

- API SN
- ILSAC GF-5

Одобрения

- -

Рекомендации FUCHS

- Honda HTO-06

TITAN FORMULA II FE 0W-20

Ресурсосберегающее моторное масло для бензиновых двигателей в инновационном классе вязкости

Типовые характеристики:

| Показатели | Единица | Значение | Метод |
|-------------------------------------|--------------------|----------|--------------|
| Плотность при 15 °С | г/мл | 0,841 | ASTM D 1298 |
| SAE класс | | 0W-20 | SAE J300 |
| Кинематическая вязкость при 40 °С | мм ² /с | 42,0 | ASTM D 445 |
| Кинематическая вязкость при 100 °С | мм ² /с | 7,9 | ASTM D 445 |
| HTHS | мПа*с | 3,0 | CEC L-036-90 |
| Динамическая вязкость CCS при -35°С | мПа*с | 5600 | |
| Индекс вязкости | - | 164 | ASTM D 2270 |
| Температура застывания | °С | - 45 | ASTM D 97 |
| Температура вспышки | °С | 228 | ASTM D 92 |
| Зольность сульфатная | % масс. | ≤ 1,6 | ASTM D 874 |
| Щелочное число | мгКОН/г | 8,0 | ASTM D 2896 |
| Окраска продукта | | нет | DIN 10964 |