

RENOFORM RMO 15

Смазочный материал для сложных процессов холодной ОМД

Описание

RENOFORM RMO 15 – это высокоэффективный смазочный материал для процессов холодной обработки металлов давлением. В основе RENOFORM RMO 15 лежит комбинация высококачественных базовых масел и специально подобранных функциональных присадок, повышающих стабильность к окислению, антикоррозионную защиту и смазывающую способность продукта.

RENOFORM RMO 15 используется при производстве стержневых крепежных изделий (болты, саморезы). Базовые компоненты RENOFORM RMO 15 обеспечивают низкую испаряемость и туманообразование, что ведет к увеличению чистоты рабочих мест и улучшению условий труда, а также повышает пожаробезопасность продукта.

Ввиду высокого содержания активных компонентов продукт ограниченно совместим с медьсодержащими материалами.

Применение

RENOFORM RMO 15 разрабатывался и применяется в метизном производстве в процессе изготовления крепежных изделий. Смазочная пленка, особо стойкая к высоким нагрузкам, гарантирует длительный срок службы инструмента и позволяет использовать продукт при обработке конструкционных, конструкционных легированных, углеродистых и нержавеющей марок сталей, и других сплавов. Продукт может наноситься распылением, поливом, валиком, кистью. Поставляется в готовом к применению виде, а также может разбавляться индустриальным маслом.

Преимущества

- Повышение стойкости инструмента деформации
- Пониженное дымообразование за счет специально подобранных базовых масел селективной очистки
- Уменьшение времени приработки инструмента
- Универсальность продукта повышает рациональность применения смазочных материалов на производстве
- Высокое качество обработки
- Высокоэффективный пакет EP-присадок
- Высокий уровень безопасности работы с продуктом, благодаря высокой температуре вспышки

RENOFORM RMO 15

Смазочный материал для сложных процессов холодной ОМД

Технические характеристики

Показатели	Единица	Значение	Метод
Цвет	-	1,0	DIN ISO 2049
Плотность при 15°C	г/мл	0,85	DIN 51 757
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	15	DIN 51 562
Температура воспламенения	°C	>200	DIN EN ISO 2592
Коррозия на медной пластине	Балл коррозии	4-100 A3	DIN EN ISO 2106